



环境4S专业服务商

Professional 4S Environmental Services Provider



关注公众号·了解更多



关注抖音号·直击现场

安徽华骐环保科技股份有限公司

Anhui Huaqi Environmental Protection Technology Co., Ltd.

☎ 0555-2763126

🌐 <http://www.hqhb.com/>

📍 安徽省马鞍山经济技术开发区梅山路271号
No. 271 Meishan Road, Ma'anshan Economic and Technological
Development Zone, Ma'anshan, Anhui, China

为客户创造价值

HUAQITECH

品质/和谐/多赢

Quality | Harmony | Win-Win

股票代码: 300929

HUAQI TECH

CONTENTS 目录

01

关于华骐 ABOUT HUAQI

公司介绍
About Us

公司历程
Milestones

研发创新
R&D and Innovation

01-06

02

应用场景及解决方案 APPLICATION SCENARIOS & SOLUTIONS

市政自来水厂
Municipal Water Treatment Plant

城镇污水处理厂
Urban Wastewater Treatment Plant

工业废水
Industrial Wastewater

村镇污水
Rural Sewage

装配式水厂
Prefabricated Water Plants

再生水
Reclaimed Water

医疗废水
Medical Wastewater

废气治理
Waste Gas Treatment

07-24

03

核心技术和产品矩阵 CORE TECHNOLOGIES & PRODUCT MATRIX

智能曝气生物滤池
i BAF®

智能深床反硝化滤池
i Debed®

智能高效/磁混凝沉淀池
i MagcoH®

臭废气收集及处理系统
Deodorization

魔方智水系列
MagiCube Water Series

水厂智慧运营
Smart Water Plant Operations

配套水处理设备
Supporting Water Treatment Equipment

25-34

04

产业矩阵 INDUSTRIAL MATRIX

智造基地
Intelligent Manufacturing Base

产业布局
Industrial Layout

35-38

05

管家式服务 BUTLER SERVICE

五星管家 全程服务
Five-star Butler, Whole-process Service

合作伙伴
Partners

39-40

About HQ

关于华骐

公司概况

Company Profile

安徽华骐环保科技股份有限公司，是安徽工业大学作为实际控制人的国有企业，为国家级专精特新“小巨人”企业。公司聚焦水环境治理领域，建有多个省部级科研平台，拥有自主核心技术与知识产权，提供水环境工程 EPC、核心工艺技术产品、一体化智能装备及投资运营服务，已承建涵盖市政供排水、工业废水、医疗废水、村镇污水、流域治理、废气治理等领域千余项环境治理工程。

Anhui Huaqi Environmental Protection Technology Co., Ltd. is a state-owned enterprise controlled by Anhui University of Technology and recognized as a National-level Specialized, Sophisticated, Distinctive and Innovative “Little Giant” Enterprise. Focusing on water environment treatment, the company operates multiple provincial and ministerial-level scientific research platforms, supported by proprietary core technologies and intellectual property. We provide comprehensive water environment engineering (EPC), core process technologies, integrated smart equipment, and investment & operation services. To date, we have undertaken over 1,000 environmental treatment projects across municipal water supply and drainage, industrial wastewater, medical wastewater, rural sewage, watershed management, and waste gas treatment.

国有控股上市企业

State-Controlled Listed Company

国家级专精特新企业

National Specialized and Innovative Enterprise

国家高新技术企业

National High-Tech Enterprise

国家技术发明二等奖获奖企业

Second Prize Winner of the National Technology Invention Award

公司历程

COMPANY HISTORY

公司成立
Company founded



2002

首个BOT污水处理项目
建成运营
First BOT sewage treatment project
put into operation



2008

改制为安徽华骐环保
科技股份有限公司
Restructured into Anhui Huaqi
Environmental Protection Technology
Co., Ltd.



2011

荣获国家技术发明奖二等奖
Awarded Second Prize of National
Technological Invention Award

荣获安徽省专利奖金奖
Awarded Anhui Provincial Patent Gold
Award



2013

承建国内首座三层地下式
污水处理厂 EPC 项目
Undertook Chinese first three-floor
underground sewage plant EPC
project



2017

获批建设
安徽省企业技术中心
Approved to establish Anhui Provincial
Enterprise Technology Center



2020

蔚蓝智能装备基地
企业孵化园建成投用
Weilan Intelligent Equipment Base
and incubation park put into use



2023

控股子公司
获评高新技术企业
Holding subsidiary certified
as high-tech enterprise

旗下企业首批储能箱产
品顺利下线
The first batch of energy storage
containers successfully launched

斩获环境技术进步奖
二等奖
Awarded Second Prize of Environmental
Technology Progress Award



2025

2002-2006

时代使命 创新启航
Mission for the era, innovation at the helm.

2007-2011

精耕细作 锐意进取
Meticulous Execution, Forging Ahead

2012-2016

精准布局 厚积薄发
Precise Layout, Accumulated Strength for Breakthrough

2017-2021

不忘初心 牢记使命
Stay True to Original Aspiration and Keep Mission in Mind

2022-至今

新质生产力——技术产品化、产品数智化
New Quality Productive Forces: Technology Productization, Product Digitalization

2004



承接国家“十五”科技攻
关项目
Undertook the National Key Technology
Research and Development Program of
China during the “10th Five-Year Plan”

承接国家高技术产业化
示范项目
Undertook the National High-tech
Industrialization Demonstration
Project

2009



主编
《曝气生物滤池工程技术规程》
Chief-edited Technical Specification for
Biological Aerated Filter Engineering

获批建设
教育部工程研究中心
Approved to establish Engineering
Research Center of Ministry of Education

荣获安徽省科学技术一等奖
Awarded the First Prize of Anhui Provincial
Science and Technology Award

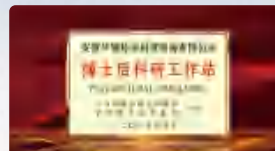
项目获评国家级环保实用技术
示范工程
Awarded National Environmental Protection
Practical Technology Demonstration project

2012



获批组建省级
BAF工程技术研究中心
Approved to establish Provincial BAF
Engineering Technology Research
Center

2015



获批设立国家级博士后
科研工作站
Approved to set up National
Postdoctoral Research Workstation

2019



荣获环境保护科学技术奖
一等奖
Awarded First Prize of Environmental
Protection Science and Technology Award

2021



企业成功上市
股票代码: 300929
Successfully listed
Stock Code: 300929

获评国家级
专精特新小巨人企业
National-level SRDI “Little Giant”
Enterprise

2024



联合高校共建
绿色能源联合实验室
Co-built Green Energy Joint Laboratory
with universities

> 研发创新 R&D AND INNOVATION



郑 俊

华骐环保副董事长、首席科学家、国家二级教授、博士生导师、注册环保工程师、国家“百千万人才工程”国家级人选。长期从事污水处理技术研发与推广，主持170余项项目、20余项省部级课题。作为中国工程院院士任洪强领衔的南京大学“工业废水治理技术与装备团队”核心成员，该团队于2024年荣获党中央、国务院授予的首届“国家卓越工程师团队”称号。

Zheng Jun

Vice Chairman and Chief Scientist of Huaqi Tech, National Level-2 Professor, Doctoral Supervisor, Registered Environmental Engineer, and a recipient of the National "Hundred, Thousand and Ten Thousand Talents Program". He has long been engaged in R&D and promotion of wastewater treatment technologies, leading over 170 projects and more than 20 provincial and ministerial-level research programs. As a core member of the "Industrial Wastewater Treatment Technology and Equipment Team" of Nanjing University, led by Academician Ren Hongqiang of the Chinese Academy of Engineering, he contributed to the team being honored with the inaugural "National Outstanding Engineer Team" award by the CPC Central Committee and the State Council in 2024.

26 发明专利
Invention Patents
 43 新型专利
Utility Model Patents
 23 外观专利
Design Patents
 92 专利授权
Granted Patents



品牌荣誉 · 实力认证

Brand Honors · Strength Certified

安徽工业大学

生物膜法水质净化及利用技术

教育部工程研究中心

Ministry of Education Engineering Research Center
for Biofilm Water Purification and Utilization

安徽省曝气生物滤池(BAF)工程技术研究中心

安徽省科学技术厅
二〇一六年十一月

Anhui Provincial Engineering Technology Research
Center for Biological Aerated Filter (BAF)

安徽华骐环保科技股份有限公司

博士后科研工作站

POSTDOCTORAL PROGRAMME

人力资源和社会保障部
全国博士后管委会 制发
二〇一五年九月

National Postdoctoral Research Workstation

安徽省企业技术中心证书

企业名称：安徽华骐环保科技股份有限公司
证书编号：皖三证字2020093号



Anhui Provincial Enterprise Technology Center

安徽省专利金奖

证书

编号：AHZL202005

为表彰第七届中国安徽省专利奖获得者，特发此证书。
专利名称：一种基于物联网的智能水务管理系统
专利号：201811039680.7
发明人：郑俊、任洪强、任洪强、任洪强、任洪强
专利权人：安徽华骐环保科技股份有限公司

安徽省知识产权局
2020年10月

Gold Award of Anhui Provincial Patent Award

安徽省专利银奖

证书

编号：AHZL202005

为表彰第七届中国安徽省专利奖获得者，特发此证书。
专利名称：一种基于物联网的智能水务管理系统
专利号：201811039680.7
发明人：郑俊、任洪强、任洪强、任洪强、任洪强
专利权人：安徽华骐环保科技股份有限公司

安徽省知识产权局
2020年10月

Silver Award of Anhui Provincial Patent Award



工业废水
Industrial Wastewater

市政自来水厂
Municipal Water Treatment Plant

村镇污水
Rural Sewage

流域治理
Watershed Treatment

再生水
Reclaimed Water

城镇污水处理厂
Urban Wastewater Treatment Plant

废气治理
Waste Gas Treatment

医疗废水
Medical Wastewater

01 市政自来水厂

Municipal Water Treatment Plant



典型案例 (单位: m³/d) Typical Cases

江苏省南京市滨江自来水厂	-----450000
兴化市长江引水工程机电设备采购项目承包	-----360000
重庆市悦来水厂 三期	-----400000
重庆市悦来水厂二期及悦来至两路应急输配水工程	-----200000
盐城市新水源地及引水工程 - 盐龙湖增压泵站	-----300000
重庆市井口水厂一期工程	-----200000
重庆市白洋滩水厂一期工程	-----100000
刚果共和国吉利饮用水处理厂	-----120000
刚果共和国明都利饮用水处理厂	-----50000
沱江保护再生水厂及配套管网项目活性炭砂滤池系统设备采购	-----40000

江苏省南京市滨江自来水厂 规模: 450,000 m³/d

Binjiang Water Supply Plant, Nanjing, Jiangsu
Capacity: 450,000 m³/d

100+

02 城镇污水处理厂

Urban Wastewater Treatment Plant



典型案例 (单位: m³/d) Typical Cases

深圳市横岭水质净化厂-----	400000
北京市清河污水处理厂提标改造工程-----	400000
宜昌市临江溪污水厂尾水提标工程-----	300000
呼和浩特市辛辛板污水处理厂-----	200000
绍兴市柯桥江滨水处理有限公司强化脱氮工程---	200000
淮安市第二污水处理厂-----	150000
漯河市沙南污水厂提标改造工程-----	130000
胜利油田沙营污水处理厂改扩建工程-----	120000
昆明市第十四水质净化厂建设工程一期-----	100000
咸阳市西郊污水处理厂-----	100000
成都市合作污水处理厂一、二期提标改造项目---	100000
成都市陡沟河污水处理厂二厂-----	100000
合肥市王小郢污水处理厂提标改造工程-----	100000
宿州市主城区城南再生水厂工程-----	100000
大庆油田西城区污水处理厂-----	80000
重庆市唐家桥污水处理厂改扩建项目-----	60000
宜兴市丁蜀镇污水处理厂-----	60000
蚌埠市五河县污水处理厂-----	50000
宿州市萧县城北污水处理厂-----	50000
马鞍山市城镇南部污水处理厂-----	50000

宜兴市丁蜀镇污水处理厂 规模: 60,000 m³/d

Yixing Dingshu Wastewater Treatment Plant
Capacity: 60,000 m³/d

500+

典型案例（单位：m³/d）
Typical Cases

中天钢铁集团集中污水处理厂	105000
扬子石化分公司水厂适应新标准改造二期、三期	84000
嘉兴港区工业污水处理厂	80000
新疆伊犁新天年产20亿立方煤制天然气污水处理及污水回用工程	40000
广州市科学城LG水质净化厂	36000
嘉兴市嘉善县西塘污水处理厂扩容	35000
安徽国星生物化学有限公司污水处理厂	30000
长德新区污水处理厂一期提标改造工程	25000
淮南市高新区污水处理厂及配套管网（一期）工程	25000
江苏省利淮钢铁外排废水回收处理EPC总承包项目	24000
南通市如东经济开发区污水处理厂改造工程	20000
抚州市东乡区东升工业园污水处理厂	20000
山西省交城经济开发区污水处理厂一期工程	15000
宣城市郎溪经济开发区十字园区绿色印染产业园项目	12000
宜兴市凌霞污水处理厂改造项目	10000
安徽(淮南)煤化工产业园污水处理及回用项目	10000
南京市江宁淳化街道土桥污水处理厂提标改造工程	8000
山东省汇丰石化集团有限公司污水处理厂	7200
江苏省如东临港工业区污水处理厂改造项目	5000
马鞍山市和县华骐化工废水处理厂	5000

嘉兴港区工业污水处理厂 规模：80,000 m³/d

Jiaxing Port Industrial Wastewater Treatment Plant
Capacity: 80,000 m³/d

100+

典型案例（单位：m³/d）
Typical Cases

六安市舒城县舒茶工业集中区污水处理厂	-----5000
合肥市肥东县古城镇污水站	-----2000
马鞍山市石杨镇石杨污水处理站	-----1700
蚌埠市五河县沱湖乡污水处理站	-----1400
蚌埠市五河县小溪镇污水处理站	-----1000
马鞍山市乌溪镇污水处理站	-----800
蚌埠市五河县浍南镇污水处理站	-----600
马鞍山市太白镇太白小区污水处理工程	-----500
宿州市芦岭镇污水处理站	-----400
吉安市百嘉镇污水处理站	-----350
吉安市韶口乡污水处理站	-----300
雅安市沙坪镇污水处理站	-----250
宿州市灰古镇污水处理站	-----200
宿州市吕湖双鑫污水处理站	-----150
宿州市时村镇营孜污水处理站	-----100
马鞍山市安阳村污水处理站	-----80
马鞍山市魏渡口村污水处理站	-----50
马鞍山市黄村污水处理站	-----30
马鞍山市池头村污水处理站	-----20
马鞍山市前塘岗污水处理站	-----5

五河县沱湖乡污水处理站 规模：1,400 m³/d

Tuohu Township Sewage Treatment Station, Wuhe County, Anhui
Capacity: 1,400 m³/d

300+



福建省福州市仓山污水净化站 规模：20,000 m³/d

Cangshan Sewage Purification Station, Fuzhou, Fujian
Capacity: 20,000 m³/d

典型案例（单位：m³/d）
Typical Cases

淮南市龙王沟入湖口水质提升应急处理 - 龙王沟	20000
南京市鼓楼区惠民河、玄武区紫金山沟等片区水质净化服务 - 梅家塘	20000
铜陵市黑砂河流域水系治理项目	20000
眉山市仁寿县城市生活污水处理厂改造提升工程	20000
福建省福州市仓山污水净化站	20000
南京市江宁区泵站前池水质应急处理项目 - 解溪	10000
淮南市黑臭水体水质提升处理项目 - 龙湖入湖口	10000
南淝河流域应急污水处理项目 - 西李郢	10000
南淝河流域应急污水处理项目 - 三七干渠	10000
马鞍山市中心城区水环境综合治理 PPP 项目	9000
无量溪河沿岸及河道整治工程项目东风闸水质净化处理工程	7500
南京市江宁区泵站前池水质应急处理项目 - 健康	5000
淮南市黑臭水体水质提升项目 - 八公山涧沟	5000
淮南市黑臭水体水质提升项目 - 洞化截洪沟	5000
南京市浦口区城南河流域净水活水项目 - 新河	5000
南京市浦口区城南河流域净水活水项目 - 东门桥	5000
南淝河流域应急污水处理项目 - 红旗	5000
南淝河流域应急污水处理项目 - 枞阳	5000
南淝河流域应急污水处理项目 - 徐河暗涵	5000
长丰县板桥河流域应急污水处理项目-金翠路	5000
长丰县板桥河流域应急污水处理项目-谷河路	5000
蚌埠市固镇县工业园区河道水环境治理应急处理设备采购及安装工程	3000
中央援港应急医院	2600
中央援港落马洲方舱设施	2600
宿迁市泗阳经济技术开发区截污治理项目 - 葛东河文成路	2500
淮南市黑臭水体水质提升项目-大头坑	2000
南京市浦口区城南河流域净水活水项目 - 珠北河	2000
南京市浦口区城南河流域净水活水项目 - 林公堤	2000
外院东沟（国际关系学院）排口应急治理项目	2000
南淝河流域应急污水处理项目 - 东大街	2000
宿迁市泗阳经济技术开发区截污治理项目 - 淮泗河桂林路	2000
宿迁市泗阳经济技术开发区截污治理项目- 泗塘河文成路	2000

1000+



中天钢铁集团回用水项目 规模：10,000m³/d

Water Reuse Project for Zenith Steel Group
Capacity: 10,000 m³/d

典型案例（单位：m³/d）
Typical Cases

中天钢铁集团回用水项目-----	10,000
淮北矿业集团矿井水回用项目 - 朱仙庄煤矿-----	6720
淮北矿业集团矿井水回用项目 - 许疃煤矿-----	2640
淮北矿业集团矿井水回用项目 - 芦岭煤矿-----	1824
马鞍山市经开区南部污水处理厂中水回用项目 -----	450
马鞍山市东部新区污水处理厂中水回用项目-----	230
马鞍山市王家山污水处理厂中水回用项目 -----	350
马鞍山市沙塘污水处理厂中水回用项目 -----	300

50+

07 医疗废水

Medical Wastewater



典型案例 (单位: m³/d) Typical Cases

中央援建香港落马洲应急医院-----	2600
中央援建香港落马洲方舱设施-----	2600
深圳市国际酒店健康驿站污水处理站-----	2200
胜利油田中心医院污水处理站改扩建工程-----	1800
河北保定市方舱医院污水处理项目-----	1600
芜湖市第一人民医院(新区)污水处理项目-----	1200
马鞍山市秀山新区医院一期污水处理站-----	1200
芜湖市海螺医院污水处理项目-----	700
马鞍山市江东颐养中心污水处理站-----	550
宿州市埇桥区中医院污水处理项目-----	100

中央援建香港落马洲应急医院 规模: 2,600 m³/d

Emergency Hospital at Lok Ma Chau, Hong Kong
Capacity: 2,600 m³/d

30+

典型案例（单位：m³/h）
Typical Cases

重庆市唐家桥地理污水处理厂	-----478000
连云港市灌南县毅狮迈(江苏)新材料科技有 限公司硫化车间二期	-----120000
河南省焦作市隆丰革乐美时尚有限公司污水 处理厂	-----110000
重庆市悦来地理式污水处理厂	-----70000
淮南市高新区污水处理厂	-----50000
重庆市悦来污水处理厂二期扩建	-----45000
合肥市华恒生物工程有限公司宇桥污水站	-----35000
宜兴市丁蜀镇污水处理厂	-----31000
蚌埠市五河县城南污水处理厂	-----31000
六安市城北污水处理厂一期提标改造项目	-----30000
重庆市复盛污水处理厂二期扩建项目	-----29000
重庆市沱口污水处理厂三期扩建项目	-----25000
马鞍山市亿格仪表除尘项目	-----25000
江西省九江市都昌县蔡岭镇污水处理厂	-----25000
山东省曲阜市陵城镇污水处理厂	-----25000
盐城市大丰港海洋生物污水处理厂	-----23000
重庆市荣昌污水处理厂三期扩建项目	-----22500
马鞍山市郑蒲港新区食品产业园污水处理站	-----20000
湖北省孝感市、安陆市城市生活污水处理厂	-----20000
重庆市万州江南（密溪沟）污水处理厂	-----18000
马鞍山市含山经济开发区西区污水处理厂	-----15000
四川省广安市污水处理厂	-----15000
马鞍山市城镇南部污水处理厂扩建项目	-----14000
泉州市晋江仙石污水处理厂	-----12000
马鞍山市含山经济开发区东区污水处理厂	-----11000
蚌埠市五河县城北污水处理厂	-----8000
中央援建香港落马洲应急医院	-----5000
中央援建香港落马洲方舱设施	-----5000
马鞍山市博望东区污水处理厂二期	-----5000
马鞍山市丹阳污水处理厂	-----5000

宜兴市丁蜀镇污水处理厂 规模：31,000 m³/h

Yixing Dingshu Wastewater Treatment Plant
Capacity: 31,000 m³/h

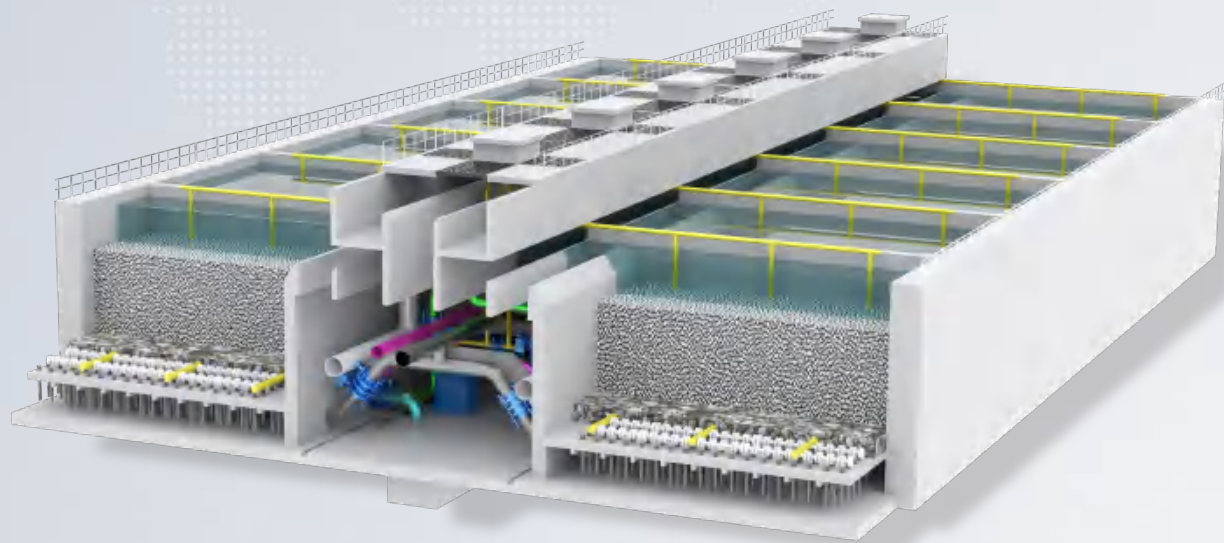
30+

核心技术和产品矩阵

Core Technologies & Product Matrix

智能曝气生物滤池

i BAF®



适用于市政污水、工业废水、黑臭水体治理及深度处理项目，可高效去除水体中有机物、氨氮、总氮、悬浮物等污染物。

Suitable for municipal sewage, industrial wastewater, black and odorous water treatment, and advanced treatment projects. Efficiently removes organic matter, $\text{NH}_3\text{-N}$, TN, SS, and other pollutants.

产品特点

Product Features

工艺流程短，占地面积小，工程投资省
Short process flow, small footprint, and low capital investment.

污染物去除负荷高，抗冲击负荷能力强
High pollutant removal load, strong impact load resistance.

系统能耗省，运行成本低
Low energy consumption and operating cost.

模块化组合，可灵活运行
Modular combination for flexible operation.

运行无臭味，视觉感官效果好
Odorless operation with excellent aesthetics.

出水水质好，可达《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) IV 类水标准
High effluent quality, meeting Class IV of the Environmental Quality Standards for Surface Water (GB3838-2002).

智能曝气生物滤池核心产品

i BAF® Core Products

球型轻质多孔生物滤料

Spherical Lightweight Porous Biological Filter Media



专利号: ZL02112755.7 Patent No.: ZL02112755.7

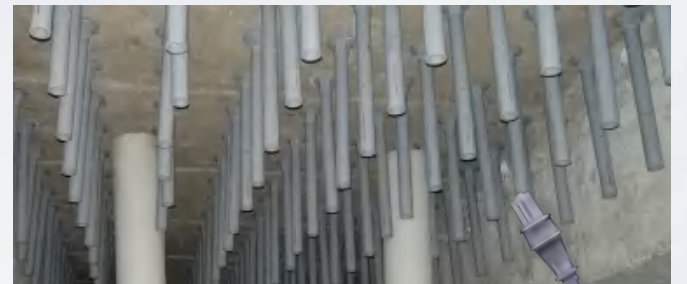
产品特点

Product Features

- 表面粗糙多孔，易于挂膜
Surface roughness with multi-porous structure facilitates biofilm formation
 - 比重适宜，机械强度高，耐冲洗
Appropriate specific gravity, high mechanical strength, and excellent resistance to backwashing
 - 比表面积大，是常规滤料的4-6倍
Specific surface area reaches 4-6 times that of conventional filter media
 - 使用寿命长，性能可靠
Long service life and reliable performance
- 性能指标优于《水处理用人工陶粒滤料》要求
Performance parameters exceed requirements of Artificial Ceramsite Filter Media for Water Treatment

长柄滤头

Long-Stem Filter Nozzle



产品特点

Product Features

- 布水、布气均匀，过水能力强
Uniform water and air distribution, high hydraulic capacity
- 承压强度高，使用寿命长
Compressive strength ensures long service life
- 采用硬密封形式，杜绝漏气
Hard-sealed design achieves zero gas leakage
- 下装式结构，需要时拆卸清洗方便
Bottom-mounted structure allows rapid disassembly and convenient cleaning
- 配合可控降水位反冲洗技术，实现高效防堵。
Integrated with regulated drawdown backwash technology for highly effective clogging prevention.

曝气系统

Aeration System



产品特点

Product Features

- 气泡直径小，分布均匀
Fine bubble diameter with uniform distribution
- 安装方便，不易堵塞
Clog-resistant structure with quick-connect installation
- 系统氧利用率高，超过30%
High oxygen utilization efficiency exceeding 30%
- 膜片采用进口EPDM，使用寿命长
EPDM membrane (imported compound) achieves a long service life

高精度滤板

High-Precision Filter Plate

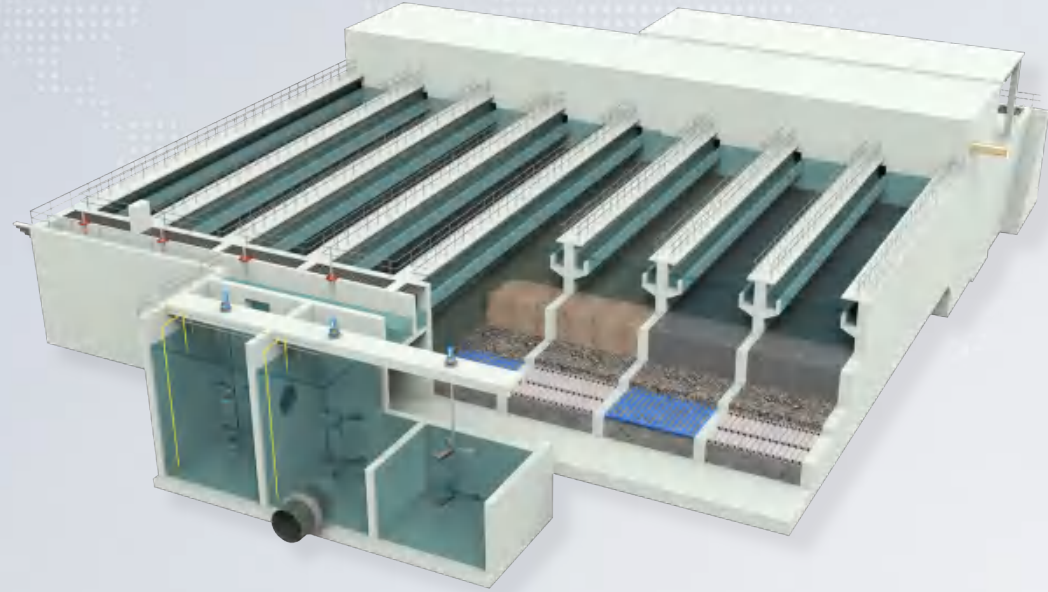


产品特点

Product Features

- 高精度钢制模具浇筑，整体承载力大
Cast with high-precision steel mold, high overall load-bearing capacity
- 平整度高，布水布气均匀
High flatness, uniform water and air distribution
- 施工安装调试方便
Convenient for construction, installation, and commissioning

智能深床反硝化滤池 i Debed®



适用于市政污水、工业废水深度处理，可高效去除水体总氮、悬浮物等污染物。

Suitable for advanced treatment of municipal sewage and industrial wastewater. Efficiently removes TN, SS, and other pollutants.



产品特点 Product Features

下向流设计，同步去除 TN、SS、少量 TP，出水稳定
Downflow design for simultaneous removal of TN, SS, and a small amount of TP, ensuring stable effluent quality.

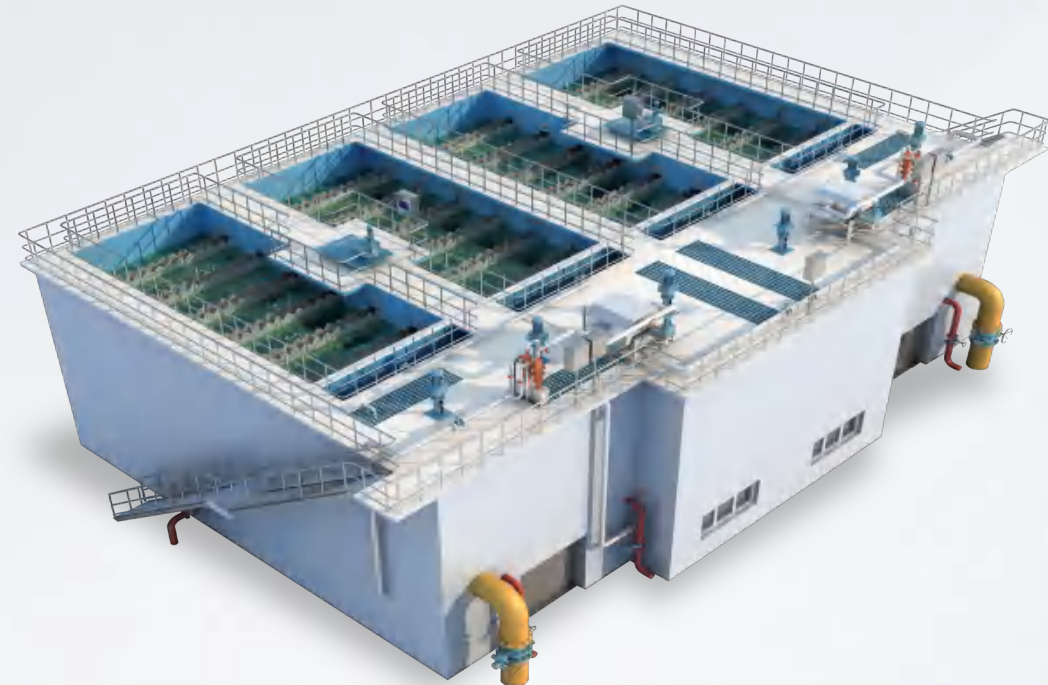
流程短，占地小，投资省
Short process, small footprint, and low investment.

系统能耗省，运行成本低
Low energy consumption and operating cost.

模块化组合，可灵活运行
Modular combination for flexible operation.

出水水质可达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）类 IV 类水标准
Effluent quality can reach Class IV of the Environmental Quality Standards for Surface Water (GB3838-2002).

智能高效/磁混凝沉淀池 i MagcoH®



适用于市政污水、工业废水、黑臭水体治理及应急处理，快速去除水体悬浮物、总磷、胶体及部分有机污染物。

Suitable for municipal sewage, industrial wastewater, black and odorous water treatment, and emergency treatment. Rapidly removes SS, TP, colloids, and partial organic matter.



产品特点 Product Features

出水可达到 $TP \leq 0.3\text{mg/L}$, $SS \leq 10\text{mg/L}$
Effluent can achieve $TP \leq 0.3\text{ mg/L}$, $SS \leq 10\text{ mg/L}$.

独特的搅拌系统，混合絮凝效果好
Unique mixing system for excellent mixing and flocculation.

利用流体仿真技术，减少无效容积
CFD (Computational Fluid Dynamics) simulation optimized to eliminate dead zones.

重载刮泥，排泥彻底，效果稳定
Heavy-duty sludge scraper for complete discharge and consistent performance.

倍增磁回收，磁种回收率达 96% ~ 99%
Enhanced magnetic separation, achieving a magnetic seed recovery rate of 96%-99%.

表面负荷高，可达 $18 \sim 30\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ ，结构紧凑，占地面积小
High surface loading rate ($18\sim30\text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$) with a compact footprint.

臭废气收集及处理系统 Deodorization



适用于市政污水、工业废水及垃圾处理场景中的臭废气处理，高效去除硫化氢、氨气、VOCs 等恶臭有害污染物。

Suitable for odor and waste gas treatment in municipal sewage, industrial wastewater, and waste treatment scenarios. Efficiently removes H_2S , NH_3 , VOCs, and other odorous and noxious pollutants.

产品特点 Product Features

- 以生物除臭为核心，高效节能低碳
Core technology: biological deodorization, efficient, energy-saving and low-carbon.
- 自主研发生物载体填料，吸附性能优异
Proprietary bio-carrier media with superior adsorption performance.
- 盖板多样化：不锈钢、玻璃钢、反吊膜可选
Various cover options: stainless steel, FRP, or reverse hanging membrane.
- 喷淋无死角，自动控制运行稳定
Full-coverage (dead-zone-free) spraying with stable, automated control.
- 针对 VOCs 废气，提供成套处理系统
Turn-key treatment systems tailored for VOCs emissions.
- 智控系统自适应调节，远程监管故障预警
Smart control system with adaptive regulation, remote monitoring, and fault early warning.

魔方智水系列 MagiCube Water Series

可灵活组合 | 可跨境运输 | 可快速装配
Flexible Combination | Cross-Border Transport | Rapid Assembly



小型自来水处理系统/分散式污水处理系统，适用于农村、施工营地、高速公路服务区(收费站)、旅游度假区、医疗机构等。

Small-scale drinking water treatment systems / decentralized wastewater treatment systems, suitable for rural areas, construction camps, highway service areas (toll stations), tourist resorts, medical institutions, etc.



适用于河道黑臭水体治理、污(废)水深度处理、应急处理等；主要用于去除污(废)水中的有机物、氨氮及总氮等污染物。

Suitable for black and odorous water treatment, advanced sewage or wastewater treatment, and emergency treatment. Mainly used for removing organic matter, NH_3-N , and TN.



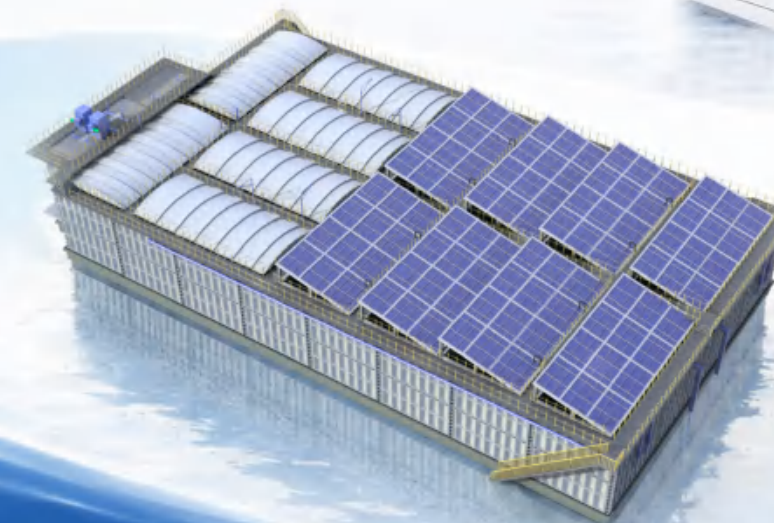
适用于河道黑臭水体治理、应急处理等；主要用于去除污(废)水中的 TP、SS 和部分有机物。

Suitable for black and odorous water treatment and emergency treatment. Mainly used for removing TP, SS, and partial organic matter from sewage or wastewater.



适用于中、大型的自来水厂及污(废)水处理厂的建设，装配式可实现“工地建造”到“工厂智造”的跨越，集约化、智能化、绿色低碳。

Suitable for the construction of medium and large-scale waterworks and wastewater treatment plants. Its prefabricated design enables the transformation from on-site construction to factory-based intelligent manufacturing, featuring integrated, intelligent, green, and low-carbon development.



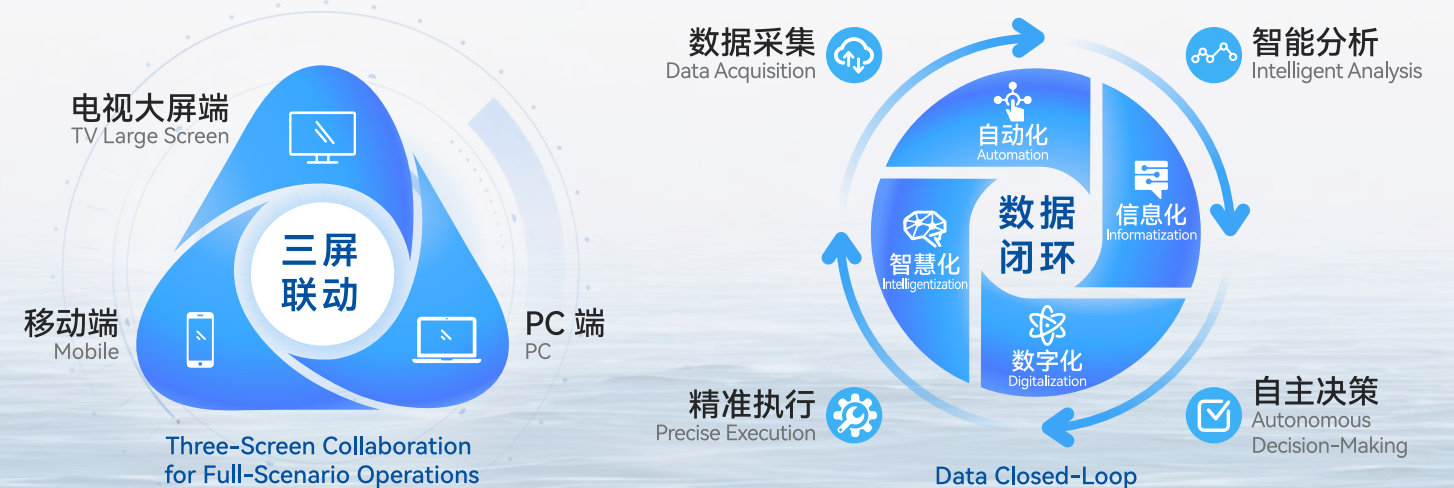


水厂智慧运营

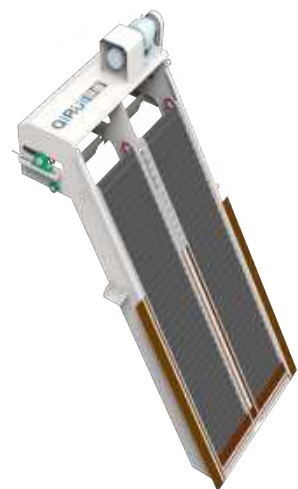
Smart Water Plant Operations

水厂智慧运营平台基于物联网基础架构，深度融合自研水处理工艺、AI算法与数字孪生技术，搭载智能加药、智能曝气、智能回流、智能调用、智能反洗、智能诊断六大工艺调控单元与AI智能体，可为水厂智慧化建设与产品智能化升级提供全面支撑。平台核心AI算法已通过省级权威科技成果评价，综合技术水平达到国际先进。经实际运行验证，应用本平台可实现药耗降低15%-25%，综合电耗下降15%-30%，实现全水厂由被动监控向“全息感知、智能联动”的主动智慧化运营全面转型。

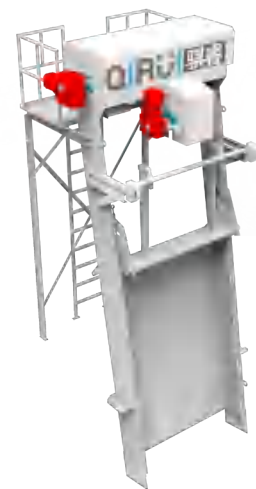
Built on an IoT infrastructure, the Smart Water Plant Operations Platform deeply integrates proprietary water treatment processes, AI algorithms, and digital twin technology. It incorporates six intelligent process-control modules—intelligent chemical dosing, intelligent aeration, intelligent return-flow control, intelligent dispatching, intelligent back-washing, and intelligent diagnostics—together with AI agents, providing comprehensive support for the smart transformation of water plants and the intelligent upgrading of water treatment products. The platform's core AI algorithms have passed an authoritative provincial-level scientific and technological achievement evaluation, with its overall technological capabilities assessed as having reached an internationally advanced level. Actual operating results demonstrate that the platform can reduce chemical consumption by 15%-25% and overall electricity consumption by 15%-30%. It enables water plants to shift comprehensively from passive monitoring to proactive smart operations characterized by comprehensive sensing and intelligent coordination.



配套水处理设备 Supporting Water Treatment Equipment



HGS型回转式格栅除污机



钢丝绳格栅



内进流超细截污格栅



WL型无轴螺旋输送机



LY型螺旋压榨机



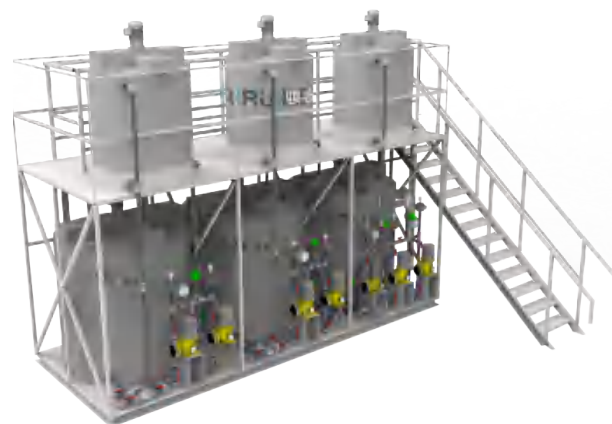
SF型砂水分离机



周边传动刮泥机



四臂重载刮泥机



JY型溶药加药装置



DM粉末熟化加药系统



石灰料仓



污泥料仓



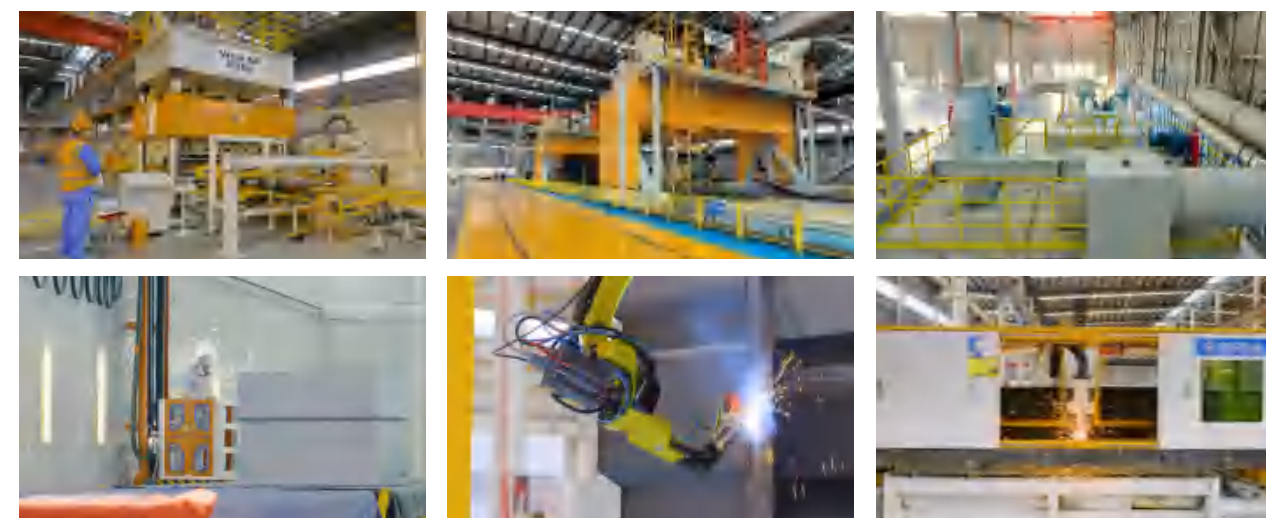
智造基地 Intelligent Manufacturing Base

安徽华骐蔚蓝智能装备有限公司是安徽华骐环保科技股份有限公司的全资子公司，公司致力于智能化污水处理设备、资源化利用设备等环保装备的研发和生产。拥有魔方智水系列产品、SUP-ASS®装配式水厂、污水处理设备、新能源储能箱等多条产品线，是国内高端环保装备制造领军企业。

公司建有智能化原材料预处理线、智能数控下料线、材料冷加工线、智能化模压线、机器人自动焊接线等，并融合ERP、MRP、SRM管理系统，成为数字化、智能化的高端智能装备生产基地，是推动智能装备制造创新发展新质生产力。

Anhui Huaqi Weilan Intelligent Equipment Co., Ltd. is a wholly-owned subsidiary of Anhui Huaqi Environmental Protection Technology Co., Ltd. It focuses on the R&D and production of environmental protection equipment including intelligent sewage treatment and resource utilization equipment. Boasting product lines such as MagiCube Water Series, Sup-ASS® prefabricated water plants, sewage treatment devices and new energy storage containers, it stands as a leading domestic manufacturer of high-end environmental protection equipment.

Equipped with intelligent raw material pretreatment, CNC cutting, material cold processing, intelligent molding and robotic automatic welding lines, the company integrates ERP, MRP and SRM management systems. It serves as a digital and intelligent production hub for premium smart equipment, driving innovative advancement in the manufacturing sector as a representative of new quality productive forces.



打造智能装备领域新质生产力标杆

Build a benchmark of new quality productive forces in the intelligent equipment industry

产业布局 Industrial Layout

华骐水务 Huaqi Water

通过组建专业化的运营与技术团队、物联网实现了污水处理设备互联、工艺控制自动化，打造出高品质、智慧化水务运营管理体系。目前，在管运营项目150个，其中工业污水5个、城镇污水22个、农村污水118个、流域治理3个。

Leveraging a professional team and IoT technology, Huaqi Water enables equipment interconnection and automated process control, creating a high-quality, intelligent water management system. Currently, it operates 150 projects: 5 industrial, 22 urban, 118 rural wastewater, and 3 watershed treatments.

安徽华骐生态环境材料有限公司

Anhui Huaqi Ecological Environmental Materials Co., Ltd.

致力于曝气生物滤池（BAF®）核心部件、生态环境新材料、固废资源综合利用产品的研发、生产和销售，是国内最大的水处理用人工陶粒滤料的生产基地。

Committed to the R&D, production and sales of core components for BAF®, new eco-friendly materials, and products derived from solid waste resource utilization. It is Chinese largest production base of artificial ceramsite filter media for water treatment.

安徽华骐蔚蓝智能装备有限公司

Anhui Huaqi Weilan Intelligent Equipment Co., Ltd.

专注于智能化污水处理设备、装配式水厂、光伏新能源储能设备等智能装备的研发和生产，拥有多条产品线，为客户提供多场景智能化产品解决方案。

Focusing on the R&D and production of intelligent equipment such as wastewater treatment equipment, prefabricated water plants, and photovoltaic energy storage equipment, the company has multiple product lines and provides customers with multi-scenario intelligent product solutions.

安徽英特伦智控股份有限公司

Anhui Intellun Intelligent Control Co., Ltd.

是一家专注于智能控制产品设计制造、智慧系统开发、绿色新能源技术研发及建设运营的创新型科技企业，业务聚焦智慧水务、智慧水利、光伏新能源等领域。

An innovative technology company focusing on the design and manufacture of intelligent control products, smart system development, and the R&D, construction and operation of green new energy technologies. Its business covers smart water system, smart water conservancy, and photovoltaic energy.

安徽双工智联环保科技股份有限公司

Anhui Shuanggong Zhilian Environmental Protection Technology Co., Ltd.

是华骐环保与合肥工业大学共同投资成立的“产、学、研、用”深度融合的科创企业，主要致力于高盐废水处理、工业废水的工艺升级和改造、定制化高效菌剂的研发和应用。

An innovative enterprise jointly invested by Huaqi Environmental Protection and Hefei University of Technology, deeply integrating industry, academia, research and application. It focuses on high-salinity wastewater treatment, upgrading and retrofitting of industrial wastewater processes, as well as the R&D and application of customized high-efficiency microbial agents.

安徽华骐管家环保咨询服务有限公司

Anhui Huaqi Butler Environmental Consulting Service Co., Ltd.

秉持“为客户创造价值”的初心，践行“全程管家、全心服务”的使命，依托二十余年污水处理技术积累与专业化调试团队，通过专家诊断、精准维护、即时升级，提供全生命周期的4S管家式服务。

Adhering to the original aspiration of "creating value for customers" and fulfilling the mission of "full-process butler service with wholehearted dedication", and relying on over two decades of technical expertise in wastewater treatment and a specialized commissioning team, the company provides full-lifecycle 4S butler service through expert diagnosis, precise maintenance, and immediate technological upgrades.



管家式服务

Butler Service

-五星级服务认证-

-Five-Star Service Certification-



专业化服务团队
Professional Service Team



专家级技术诊断
Expert-Level Technical Diagnosis



专业技术培训
Professional Technical Training



全天候服务响应
24/7 Service Response



定制化提质增效服务
Customized Performance Enhancement Services

初心 Original Aspiration

为客户创造价值
Create Value for Customers

使命 Mission

全程管家·全心服务
Whole-Process Care, Whole-Hearted Service

服务理念 Service Concept

为客户提供全生命周期的
专业4S管家式服务
Provide Customers with Full-Lifecycle 4S
Butler Service



合作伙伴 Partners

500+

客户信赖之选
The trusted choice of clients

60+

核心伙伴
Core Partners

